

NT 01003

VKMA 01013 –
VKMA 01014 –
VKMA 01019

Audi / Seat / Volkswagen

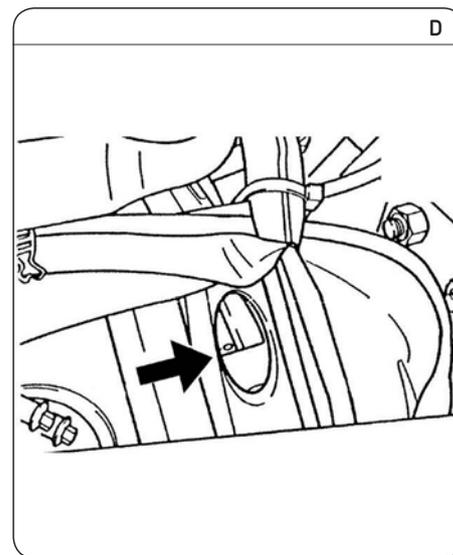
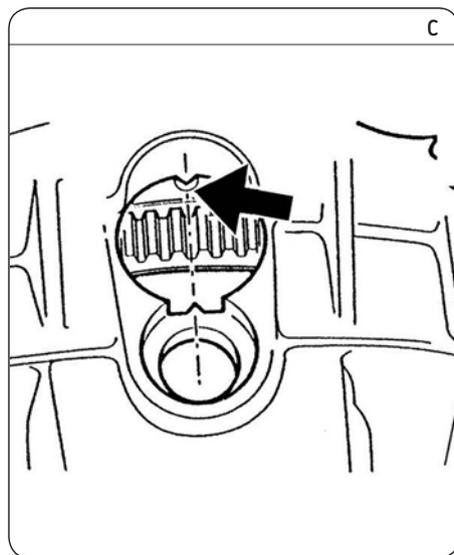
VKMA 01013



VKMA 01014

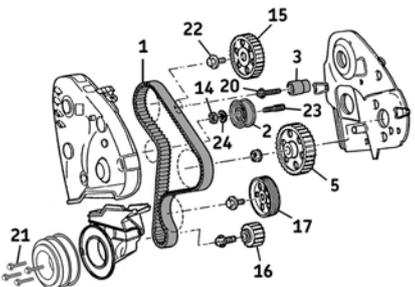


VKMA 01019



A

 (4) : VAG 2065A / Ford 21105
(6) : VW 3359 / Seat U-40074
(7) : VW 2064 / Ford 23047
(13) : VW 0159 / Seat U-30009A



 (8) : 25 Nm
(14) : 20 Nm
(20) : 22 Nm
(21) : 25 Nm (1Z) 10 Nm + 90°
(AGP/AGR/AHF/ALH/AQM/ASV)
(22) : 45 Nm
(23) : 15 Nm

Dépose

- 1) Débrancher la batterie conformément aux instructions du constructeur.
- 2) Préparer le véhicule pour le remplacement du système distribution selon les instructions du constructeur.
- 3) Amener le cylindre n°1 au PMH en alignant les repères volant moteur/carter d'embrayage ou plateau d'entraînement/transmission automatique (Fig. B ou Fig. C ou Fig. D)
- 4) Déposer le couvercle et bloquer l'arbre à cames à l'aide de la réglette de calage (4), en la centrant (Fig. E).
- 5) Bloquer la roue dentée (5) de pompe d'injection (Fig. A) :
 - moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en deux pièces : avec la pince (6) (Fig. F).
 - moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en une pièce : avec la pince (7) (Fig. G).
- 6) Pour les moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en deux pièces : desserrer les vis de fixation (8) de la roue dentée de la pompe d'injection (Fig. F).
- 7) Déposer la poulie de vilebrequin, desserrer l'écrou de fixation (14) du galet tendeur (2)

Nota : ne pas toucher l'écrou (9) de la pompe d'injection (Fig. F).

(Fig. A) puis déposer la courroie de distribution (1) ainsi que le galet tendeur.

- 8) Pour les moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en une pièce : déposer le galet enrouleur (3) (Fig. A).
- 9) Déposer le goujon (23) (Fig. A)

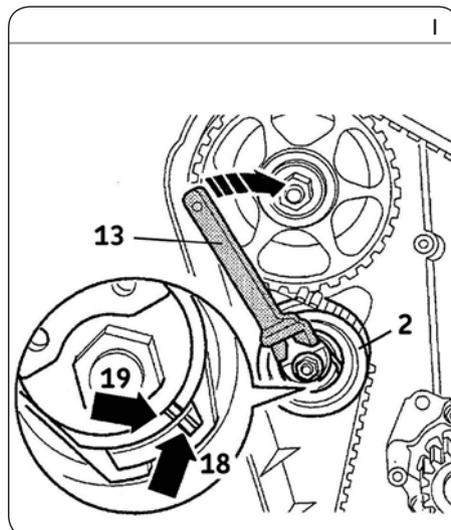
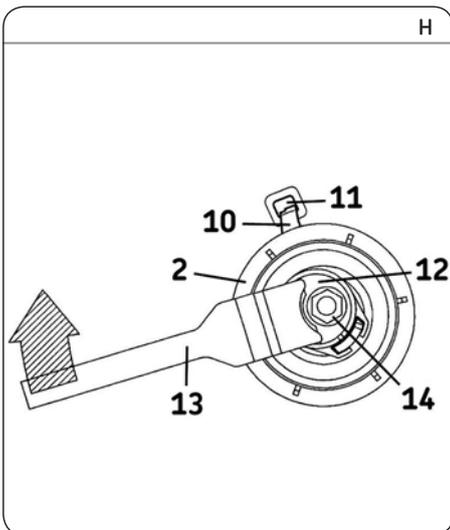
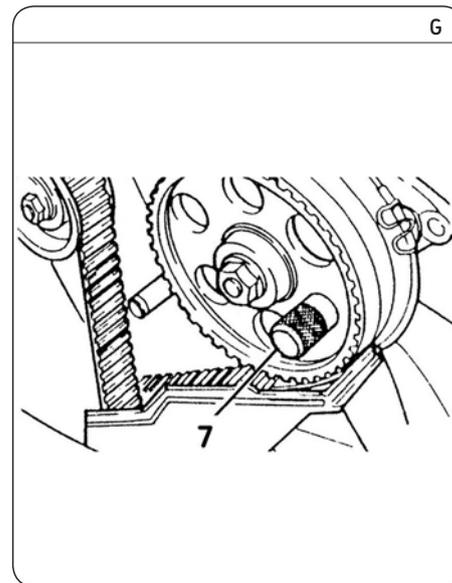
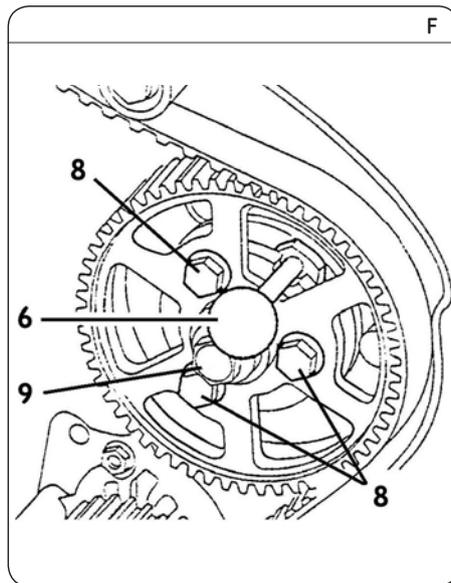
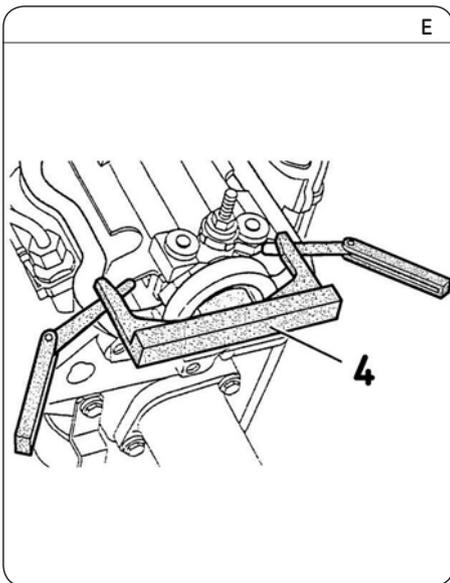
Repose

Attention : Nettoyer soigneusement les surfaces d'appui des galets.

- 10) Monter et serrer le goujon neuf (23) au couple de 15 Nm (Fig. A).
- 11) Contrôler que le cylindre n°1 est au PMH.
- 12) Moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en **une pièce** : remonter le galet tendeur neuf (3), serrer la vis (20) au couple de 22 Nm (Fig. A).
- 13) Remonter le nouveau galet tendeur (2) avec sa nouvelle rondelle (24) et écrou neuf (14) (Fig. A) : placer l'ergot de positionnement (10) dans la fente (11) du bloc moteur (Fig. H). Tournez l'excentrique de réglage (12) à l'aide de la clé (13) jusqu'à ce que la clé atteigne la position « 8 heures » (Fig. H) puis serrer légèrement l'écrou de fixation (14) (Fig. H) du galet tendeur à la main.
- 14) Desserrer d'un demi-tour la vis (22) de fixation de la roue dentée d'arbre à cames (15) (Fig. A).

Install Confidence





- 15) Décoller la roue dentée d'arbre à cames du moyeu et s'assurer qu'elle tourne librement sur son axe.
- 16) Reposer la nouvelle courroie (1) dans la direction anti-horaire, en commençant par le pignon de vilebrequin. S'assurer que la courroie est tendue entre les poulies d'arbre à cames et de pompe à injection (Fig. A)
- 17) Serrer à la main la vis (22) de fixation de la roue dentée d'arbre à cames.
- 18) Tendre la courroie de distribution (1) : tourner l'excentrique de réglage (12) du galet tendeur (2) dans le sens horaire à l'aide de la clé (13), tout en maintenant la vis de fixation (14) du galet en position à l'aide d'une clé à écrou hexagonal (Fig. H) jusqu'à ce que l'index mobile (18) soit aligné avec l'encoche (19) (Fig. I). Serrer alors la vis de fixation (14) (Fig. H) au couple de 20 Nm.

- 19) Serrer la vis (22) de fixation de la roue dentée d'arbre à cames au couple de 45 Nm.
- 20) Moteurs avec roue dentée de pompe d'injection en deux pièces : remplacer les vis de fixation (8) de la roue dentée de la pompe d'injection et les serrer au couple de 25 Nm (Fig. F).
- 21) Déposer la réglette de calage (4) (Fig. E) et les piges (6) ou (7) (Fig. F et Fig. G).
- 22) Effectuer deux tours de vilebrequin dans le sens de rotation du moteur jusqu'au PMH du cylindre n°1.
- 23) Contrôler les repères de calage de la distribution (Fig. B ou Fig. C ou Fig. D) et qu'il est possible de bloquer la roue dentée de la pompe d'injection à l'aide des piges (6) ou (7) (Fig. F et Fig. G).
- 24) Vérifier que le réglage de l'index mobile (18) soit aligné l'encoche (19) (Fig. I).

- 25) Si les repères du galet tendeur ne sont pas alignés, Tourner ensuite l'excentrique de réglage (12) dans le sens anti-horaire afin de ramener l'index mobile en position initiale (position avant repose du galet sur le moteur) puis déposer la courroie de distribution. Recommencer ensuite l'opération de réglage de la tension depuis l'étape 16.
- 26) Remonter les éléments préalablement déposés dans l'ordre inverse du démontage en respectant le point suivant : Serrer la nouvelle vis de la poulie de vilebrequin au couple de :
- Pour les moteurs 1Z : 25 Nm.
 - Pour les moteurs AGP/AGR/AHF/ALH/AQM/ASV : 10 Nm + 90°
 - Pour les autres moteurs, voir les préconisations du constructeur.

Note: Ces instructions de montage ne sont que des recommandations. Veuillez toujours suivre les instructions du constructeur lorsque vous intervenez sur un moteur. Les kits SKF sont destinés aux professionnels de la réparation automobile et doivent être montés avec les outillages que possèdent ces professionnels. Ce document est la propriété de la société SKF. Toute représentation, reproduction partielle ou intégrale est interdite sans le consentement écrit de la société SKF.